

## Flowchem VE RC

---

### Fiche produit

#### Description du produit

Flowchem VE RC est un revêtement de protection à base de résine vinylester modifiée à retrait compensé, avec une excellente résistance chimique, mécanique et aux chocs thermiques.

#### Caractéristiques et principaux avantages

- Polymérisation rapide.
- Excellente résistance à de fortes températures jusqu'à +145°C
- Très haute résistance chimique pour une large gamme d'acides, d'alcalis et de solvants.
- Retrait compensé.
- Très bonne stabilité des couleurs dans les zones exposées aux UV.

#### Informations sur le produit

##### Domaine d'application

Flowchem VE RC est utilisé pour la protection des surfaces préparées et primairisées en béton et en métal pour les murs, les sols, les relevés, les massifs, les caniveaux, les puisards et les bassins de rétention..., contre une large gamme de produits chimiques et d'agressions thermiques.

##### Certificats et homologations

CE selon EN 13813 (lorsqu'il est utilisé comme élément d'un système complet).

##### Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriées doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Pour toute information et avant utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr).

## Informations sur le produit

### Caractéristiques techniques (état liquide)

Aspect	A : Flowchem VE RC : Liquide pigmenté B : Flowchem VE Accelerator : Liquide violet C : Flowchem VE Curing Agent : Liquide transparent D : Flowchem VE Topcoat Additive : Liquide transparent
Ratio de mélange à +20°C (A/B/C/D*)	100 / 0,3 / 2 / 1,5 en poids
Temps d'utilisation à +10°C / +20 °C	45 / 90 mn
Densité à +23°C (EN ISO 1183)	1,03 kg/dm <sup>3</sup> (mélange A/B/C)
Temps de durcissement à +20 °C	Polymérisation complète : après 3 jours
Circulation piétonne à +20°C	2 heures

\* Le composant D n'est utilisé que dans la couche finale.

### Caractéristiques techniques (état solide)

Retrait volumique à +20°C Rili4 2.5.3.2.1	< 0.004%
Résistance à la traction (ASTM-D638)	73 MPa
Résistance à la flexion (ASTM-D790)	125 MPa
Dureté Barcol (ASTM-D2583)	>40 (modèle GYZJ 934-1)

### Couleur

Voir les fiches système, brillant satiné.

### Conditionnement

Flowchem VE GL est livré dans les emballages suivants :

- Flowchem VE GL resin: Seaux métalliques de 25 kg.
- Flowchem VE Accelerator : Récipient métallique de 1 kg
- Flowchem VE Curing Agent : Récipient plastique de 1 kg
- Flowchem VE Topcoat Additive : Récipient métallique de 1 kg

### Stockage

Conserver à l'intérieur dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température entre +5°C à +25°C. Protéger du gel, des intempéries, de la lumière directe du soleil et de l'humidité / pénétration de contaminants.

## Durée de conservation

- Flowchem VE RC : 6 mois dans son emballage fermé et stocké dans les conditions ci-dessus.
- Flowchem VE Accelerator / Flowchem VE Curing agent / Flowchem VE Topcoat Additive : 9 mois dans son emballage fermé et stocké dans les conditions ci-dessus.

## Consignes d'utilisation

### Conditions d'application

Température ambiante conseillée	+5°C à +30°C
Température du support conseillée	+5°C à +30°C
Humidité relative ambiante	<95%
Humidité relative ambiante	<4,5 % (échelle TRAMEX) ou 75 % RH BS8203

- Pour une application optimale, il est recommandé de stocker les produits pendant au moins 24h à une température comprise entre +15°C et +25°C avant l'application.
- La température du support recommandée est de +15°C à +25°C, mais jamais moins de +5°C.
- **Important : La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.**
- Pour évaluer la possibilité d'une application en dehors de ces conditions ou températures d'application, veuillez consulter notre service technique.
- Le styrène présent dans les résines peut être senti à très faibles concentrations (à partir de 2 ppm). Respecter les directives nationales et consulter les Fiches de données de Sécurité (FDS) pour les consignes de prévention et de protection lors de l'utilisation.

### Préparation du support

Le support doit être sec, sain, solide, exempt de poussière, de graisse et d'huile ou de toute autre forme de pollution susceptible de réduire l'adhérence. Les supports doivent être préparés mécaniquement et aspirés pour éliminer la laitance et les parties non-adhérentes, par grenailage, rabotage, meulage... Toutes les fissures et les parties endommagées du support doivent être réparées avant l'application.

Les exigences relatives au support et les conditions d'application sont disponibles dans notre guide **Exigences en matière de support pour les systèmes de sol Flowcrete**.

### Mélange

Uniformiser le seau de Flowchem VE RC avec un malaxeur électrique pour disperser toute éventuelle sédimentation.

Peser puis ajouter la quantité requise d'accélérateur Flowchem VE Accelerator (environ 0.3% en poids à +20°C) et mélanger durant 2 mn.

Note : Le pourcentage d'accélérateur varie en fonction de la température. Se référer à la fiche technique de Flowchem VE Accelerator pour quantifier la dose précise.

Ajouter ensuite 2% (en poids) de Flowchem VE Curing Agent et mélanger encore durant 2 à 3 minutes. La résine est alors prête à être appliquée.

**Important : Flowchem VE Curing Agent ne doit jamais entrer en contact direct avec Flowchem VE Accelerator.**

## Application

### Primairement de la surface

La surface préparée doit d'abord être recouverte d'une couche de primaire Flowchem VE Primer adaptée.

### Application de Flowchem VE GL

Le mélange FLOWCHEM VE RC préparé tel que décrit ci-dessus est appliqué au rouleau ou au pinceau de manière uniforme, en 2 à 3 couches pour obtenir une épaisseur totale de film sec comprise entre 600 microns et 1 mm. (Respecter les temps de recouvrement entre les couches).

Ajouter 1,5% de Flowchem VE Topcoat Additive dans la couche finale.

L'additif permettra d'obtenir une surface plus dure, non poisseuse et avec une plus grande résistance chimique.

Du quartz sec calibré (généralement de 0,4 à 0,8 mm) peut être saupoudré dans l'avant-dernière couche pour obtenir une finition antidérapante. Il faudra après polymérisation de la couche saupoudrée balayer et aspirer l'excédent de quartz avant d'appliquer la couche finale.

## Consommation

La consommation moyenne sur une surface uniforme devrait être d'environ 0,35 kg/m<sup>2</sup> par couche. Une épaisseur de film sec de 600 microns nécessite environ 0,7 kg/m<sup>2</sup> de résine.

## Nettoyage

En fin d'application, nettoyez à l'aide du nettoyant Flowchem VE Equipment Cleaner.

De l'acétone doit être utilisé pour le nettoyage des outils durant l'application.

Ne pas utiliser Flowchem VE Equipment Cleaner à base de styrène car il rendrait les résines poisseuses.

## Service technique

Contactez Tremco CPG France.

## Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables au 11/2023.

### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 11/2023. Le fabricant se réserve tout droit de modification.